México DF, 13 de septiembre de 2026

CARTA DE GARANTÍA

MUNICIPIO DE MÉXICO.

CONSTRUCTORA SUREÑA

Sirva esta nota se establece una garantía de 10 años a partir de terminada la obra de los 3 puentes en Coyoacán, Ciudad de México. El cual se hizo mediante el contrato #2334 de la CONSTRUCTORA SUREÑA con el MUNICIPIO DE MÉXICO, bajo la supervisión del ING. Enrique Medina.

Las obras están hechas con los mayores estándares de calidad, con los materiales y tecnología más sofisticada de arquitectura. CONSTURCTORA SUREÑA, garantiza su buen estado por los próximos 10 años, siempre que el deterioro sea producto de un desastre natural.

Atte.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Marcos Benítez

Rep. Legal de Constructora Sureña